

# 网关与三菱 L02 PLC 的网口通讯

## PLC 端的设置

PLC 软件：GX Works 2，设置 PLC 的 IP 地址和端口号。

注意事项：

- 1、每条链接的端口号可自由设置，但不能相同，；
- 2、每条链接只允许一个访问终端使用，如果有多个访问终端，需要配置多条链接；
- 3、配置下载到 PLC 后需要断电重启 PLC。





## TagLink Studio 通讯配置



1152 TCP(1152) L02(1152) × I/O点(1152-L02)

应用 取消

### 基本信息

启用仪表

名称: L02

仪表类型: MitsuQ (Mitsubishi MELSEC-Q Series PLC)

单元号: 1

IO点写入方式: 单点写入

描述:

为IO点添加设备名称前缀 批量复制

### TCP/IP

IP地址: 172.21.68.70

端口号: 5999

### 扩展属性

设备地址(如果除单元号之外): 1

使用UDP协议: 0

Destination IO #: 1023

下一步就可以根据需要添加各种变量点。

注意：因为三菱 PLC 的网口链接的特殊性，建议访问终端的使用固定 IP，如果是动态 IP，由于 PLC 的每条链接只允许一个 IP 访问，一旦访问终端的 IP 变化，需要重启 PLC 才能恢复连接。