

WebAccess/CNC



HNC 8 Series

參考文件:

華中數控系統二次開發手冊 V1.32

需求文件:

華中數控的適配器軟件 HNC ServerWindow.exe (可連線 20 台 HNC 8 CNC)

系統架構 :



STEP 0: 確認已安裝 WebAccess/CNC

V2.0.12 之後的版本

在 WebAccess/CNC V2.0.12 之後安裝的版本 在 CNC Explorer 的 driver 設定

時會出現 HNC 的連線設定選項如下

HNC 設定

设备名称
HNC

Adapter IP
127.0.0.1

Adapter Port
9090

Machine IP
192.168.8.9

Machine Port
10001

加入

搜尋列表

设备... Ada... Ada... Mac... Mac...

« < 1 > » 显示第 0 条到第 0 条 · 共有 0 条

删除

< 上一步 下一步 >

STEP 1: Ethernet IP & Port Setting

/維護/

輸入本機 IP 地址, 端口號, 默認網關及子網掩碼的相關設定

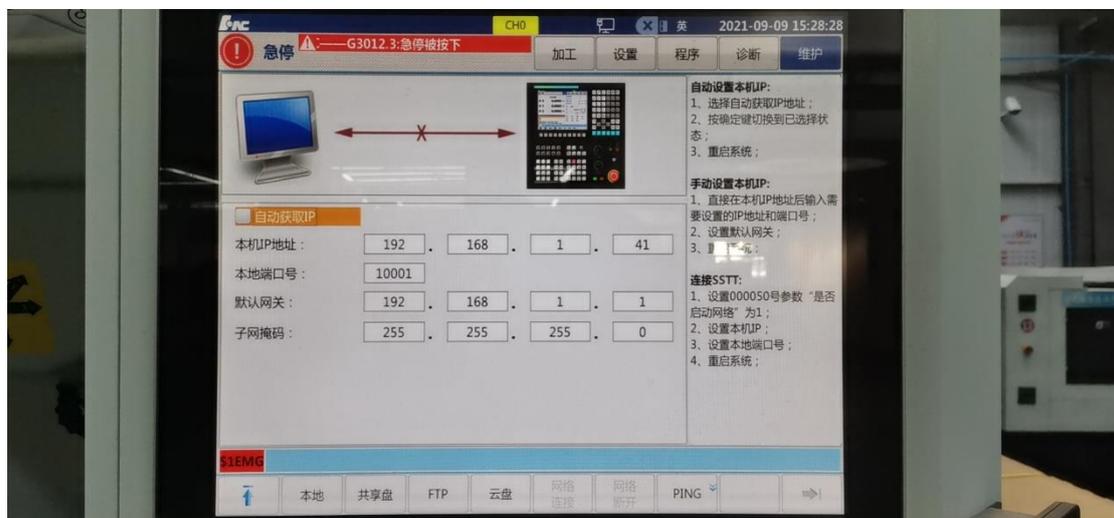
EX :

本機 IP: 192.168.8.9

本地端口號: 10001

網關: 192.168.8.1

子網掩碼: 255.255.255.0



STEP 2: HNC 網路連線測試

- 先使用 Telnet 工具測試連線 CNC 端口是否開啟

telnet IP address port number

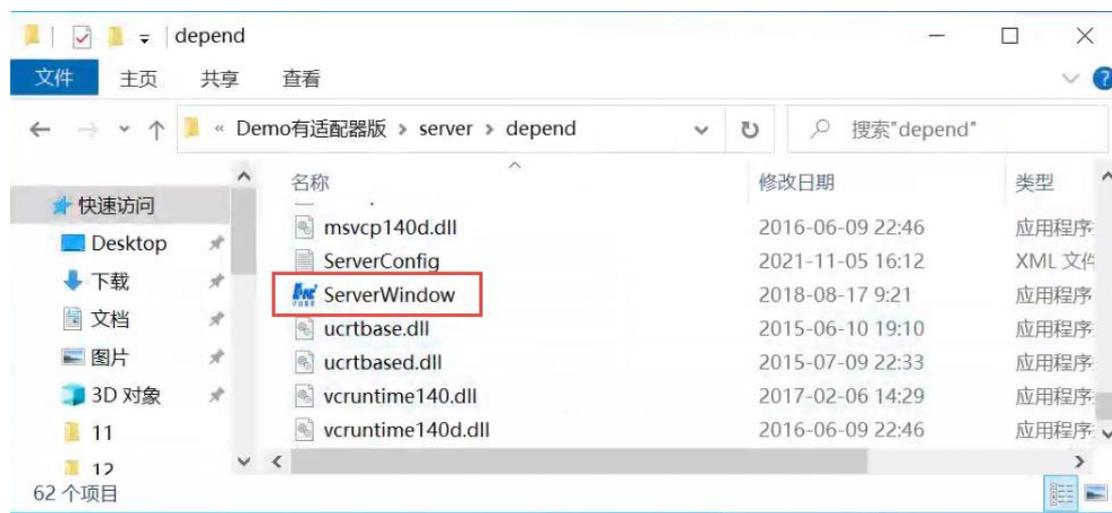
EX: telnet 192.168.8.9 10001



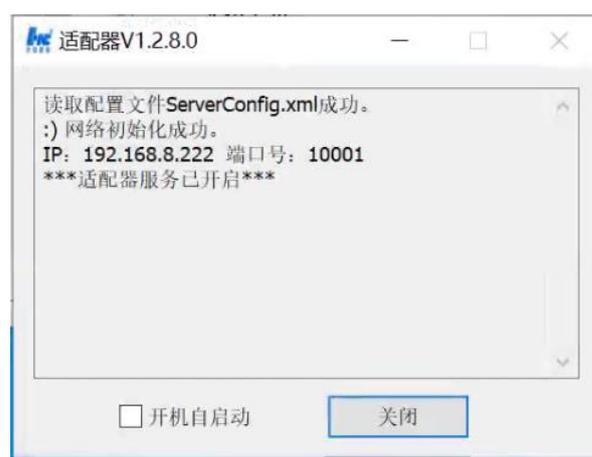
```
命令提示字元
Microsoft Windows [版本 10.0.18363.1440]
(c) 2019 Microsoft Corporation. 著作權所有，並保留一切權利。
C:\Users\Neal.Chen>telnet 192.168.8.9 10001
```

STEP 3: HNC 適配器設定

執行適配器 ServerWindow



EX: HNC 适配器的主機 IP 為 192.168.8.222 則執行完後會出現視窗



可透過 ServerConfig.xml 檢查



STEP 4: CNC Explorer 設定

執行 CNC Explorer

CNC Driver 選擇 HNC 設定

EX: 若 WebAccess/CNC 與 HNC 適配器都在本機 (192.168.8.222) 上,則

Adapter IP 可設定為 127.0.0.1, Adapter port 請設定為 9090

Machine IP 則輸入 CNC 的 IP 如 192.168.8.9

Machine Port 則為 10001

透過 ViewDAQ 的測點資訊可查看相關數據, 內建區塊相關測點的預設地址為

第 0 組 channel 及第 0 組 axis 的設定, 客戶可在預設的區塊中新增對應的測點,

可以參考 WebAccess CNC 的使用手冊

点信息

名: HNC:almtext 描述: Alarm text 数组大小: 999 点类型: 文本 浏览类型: 常数浏览 端口: 1 单元: 0 设备名: HNC 地址: Alarm.String		HNC:almtext	
值: 防护门打开, 注意安全		HNC:actchan	
		HNC:almno	
转换 改变 认可 退出		HNC:almtext	
		HNC:ax0chan	
		HNC:ax0cpos	
		HNC:ax0crel	
		HNC:ax0cvel	
		HNC:ax0cwcs	
		HNC:ax0dis	
		HNC:ax0index	
		HNC:ax0load	
		HNC:ax0name	
		HNC:ax0pos	
		HNC:ax0rel	
		HNC:ax0type	
		HNC:ax0vel	
		HNC:ax0wcs	
		HNC:B0	
HNC:bppos			
HNC:channum			
I/O点		ViewDAQ	
累算	端口 1	端口 4	
计算	端口 2	端口 5	
常数	端口 3	端口 6	