

研华中国 FAE 技术资料

日期	2021 年 1 月 1 日	版本	V1.0
类别	<input type="checkbox"/> FAQ <input checked="" type="checkbox"/> SOP	类型	<input type="checkbox"/> 内部 <input checked="" type="checkbox"/> 外部
作者	杜杰	校准	
操作系统	N/A		
摘要	ATCA 把手使用和更换		
关键词	ATCA, 助拔器, 把手		
相关产品	MIC-5345/MIC-5332 等 ATCA 产品		

■ 文档简介/问题描述

ATCA 板卡从机箱中插拔需要用到助拔器把手。项目调试测试过程中如插拔较多，可能造成把手磨损，影响拔卡插入后接触效果。且由于右把手还会和 hotswap 微动开关互动，接触不良后还会影响开机和板卡运行的稳定性。因此，当发现把手磨损时，应及时更换。

本文介绍了把手使用、更换的方法及相关注意事项。

备注：以下操作方法所示图片中示例选项仅供参考，因不同型号的板卡可能存在不同，如需帮助，请联系研华技术人员

■ 操作方法

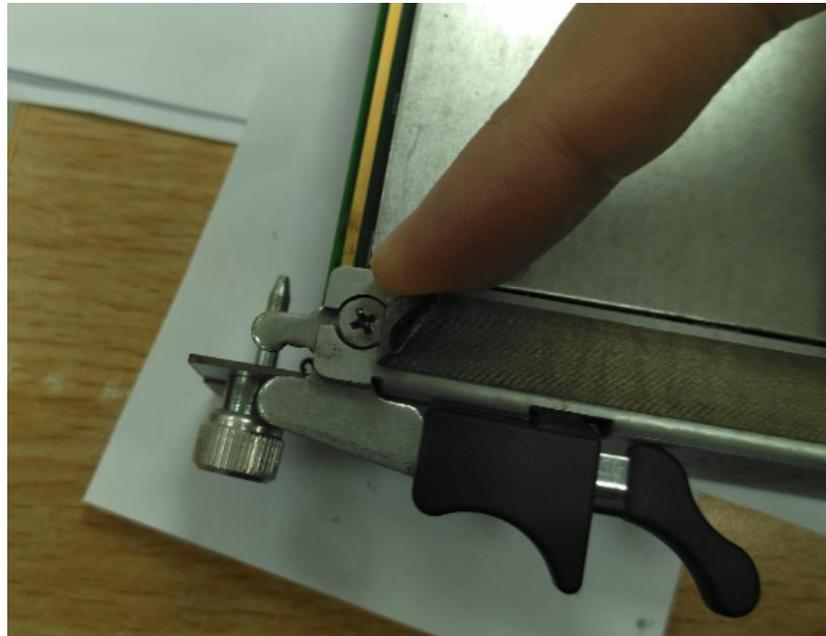
1、把手使用方法：

ATCA 把手上有滑块，实现微动开关压合，板卡与机箱的卡扣功能。在插入或拔出板卡时，首先要捏合把手上的滑块，不可在未捏合滑块时蛮力操作把手



2、 把手更换方法：

- (1) 掀起导电棉，露出螺钉。注意导电棉不要掀起过多，只需露出螺钉，可以用螺丝刀操作即可；



- (2) 松开螺钉，取出把手，注意保存好把手和主板间的垫圈；



- (3) 更换把手，垫圈按原位放回，安装好螺钉。