WebAccess/CNC



B00 & C00 & D00 Series

2023/12/25

Version: V1.1

Neal.Chen

<u>STEP 0: 確認已安裝 WebAccess/CNC</u> V2.0.17 之後的版本

在 WebAccess/CNC V2.0.17 之後安裝的版本 在 CNC Explorer 的 driver 設定

時會出現 brother 的連線設定選項如下

brother -				
brother 設定		ł	搜尋列表	
設備名稱	□ 設備名稱	IP	Port	類型
BROTH01				
IP	«	< 1 > »		顯示第 0 筆到第 0 筆,共有 0 筆
127.0.0.1	-			
Port				
10000				
類型				
C00 -				
加入				

使用者可以根據 brother CNC 的銘牌來選擇 B00 或 C00 或 D00 的類型, 原廠

預設開放的端口為10000

STEP 1: Ethernet IP & Port Setting

/數據庫/通信參數

	1.工件	Ł标原点			
	2. 刀具装	次据			
	3. 宏变:	di la	in and the		
	4.用户:	妙	- Andrewson -		
	5. 外部	俞入/输出信号			
	6. 通信:	参数			
	7. 机床	参数	The second		
		Character and	Res and the		
			-		
禁治					
**			۸۱. ۵ .۳		
エ件坐称	刀具数据 宏变量	用户参数	输入/输出 信号	通信 参数	机床参数

設置連網所需參數的 IP 地址,端口編號及掩碼位的相關設定 EX:

IP 地址: 192.168.1.5 端□號: 10000 掩碼位: 255.255.255.0

prother	CNC INTERFACE U		
	07 - 01	2017/12/21 15-27-57	
		2011/12/21 13:21:31	
重新设置(从属) [0:无效 1:有效]		1	
数据改写(从属) [0:否 1:是]		1	
远程操作 [0:无效 1:有效]		0	
显示从属指令报警 [0:否 1:是]		1	
程序一次性输入方式 [0:类型1 1:类型2]		0	
文件名的注释追加 [0:否 1:是]		0	
注释输入扩展 [0:否 1:是]		1	
主机名			
DHCP使用 [0:否 1:是]		0	
IP地址		192. 168. 1. 5	
掩码位		255, 255, 255, 0	
系统预定网关			
DNS服务器地址的自动取得 [0:否 1:是]		0	
DNS服务器地址1			
DNS服务器地址2			
端口编号		10000	
PLC端口编号		20000	

若要支持數據寫入則需開啟**數據改寫**,若要進行外部的數據讀取及寫入功能則 必須開啟**遠程操作**

prother	CNC INTERF	CNC INTERFACE UN		
工厂信息网/FTP 📭	2017/12/21 15:			
^				
端口编号	10000			
PLC端口编号	20000			
-TP服务器名称(IP地址)	192. 168. 1. 5			
FTP服务器插口编号	21			
委托时用户名				
委托时密码				
使用被动模式 [0:否 1:是]	1			
服务器用户名	S			
服务器时密码	***			
FTP时区	00:00	时分		
响应监控时间	60	秒		
无效数据 [0:转换 1:错误 2:忽略]	1			
程序块结束 [0:CR, LF 1:LF]	0			
TV检查 [0:无 1:奇数 2:偶数]	0			
校验和 [0:无效 1:有效]	0			
而眉/页脚 [0:无 1:有]	0			
FTP响应文件大小 [0:类型1 1:类型2]	0			
FTP响应文件大小				
	and the second sec	「把目力」		
上工厂信息网				

如果要使用 FTP 時, 需要設定 FTP 的相關參數如 IP, Port, user name, password 等

較新的機種會有網路限制存取的設定 請記得開啟為1(Yes)

rother	CNC INTERF	CNC INTERFACE U		
Ethernet/FTP	124	2021/11/20 05:	:16:39	
Password as client	~			
Use passive mode [0 No 1 Yes]		0		
Server user name		S700		
Password as server		8888		
FTP time zone		00:00	hhmm	
Response monitoring time		60	S	
Invalid data [0:Convert 1 Error 2:Ignore]		1		
End of block [0.CR,LF 1 LF]		0		
TV check [0 None 1 Odd 2 Even]		0		
Checksum[0 Invalid 1 Valid]		0		
Header/footer[0:No 1 Yes]		0		
FTP response file size [0 Type1 1 Type2]		0		
Leading zero suppression (DPRNT) [0 Type1 1 Type2]		0		
External output - FTP output destination				
External output - FTP output name				
Restrict Ethernet access [0: No 1; Yes]		1		
Common user name				

請根據主機板保留的網孔位置進行連接如圖



STEP 2: brother 網路連線測試

● 先使用 Telnet 工具測試連線 CNC 端口是否開啟

telnet *IP address* _port number

EX: telnet 192.168.1.5 10000



STEP 3: CNC Explorer 設定

執行 CNC Explorer

CNC Driver 選擇 brother 設定

brother •				
brother 設定		搜	尋列表	
設備名稱	□ 設備名稱	IP	Port	類型
bro_001	□ bro_001	192.168.1.5	10000	C00
IP		1 2 2		顯示第1筆到第1筆,共有1筆
192.168.1.5	« <			
Port	刪除			
10000				
類型				
C00 -				
<u>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</u>				

EX:

可以參考 WebAccess CNC 的使用手冊自行增加或刪除測點配合實際需求

點資訊				
名稱: bro_001:Emergen	bro_001:Emergen			
說明: Emergency	bro 001:ChooStop			I
點類型: 數位	bro 001:CoolPump			
掃描類型: 常數掃描	bro_001:curncblk			
通信埠:1 單元:0	bro_001:curncrmk			
設備名稱: bro_001	bro_001:Datalock			
位址: 501	bro_001:DoorInLk			
	bro_001:DoorInne			
夏夏155年回夏1: 0.0	bro_001:DoorSide			
	bro 001:Emergen			
值: Disable	bro 001:EmptyOp			
	bro_001:ErrCode			
	bro_001:Flush			
	bro_001:Gcode			
	bro_001:GetAlmC			- - - -
	I/O 測點	V	i ewDAQ	J
	累算	埠 1	埠 4	
	計算	埠 2	埠 5	
	常數	埠 3	埠 6	