# WebAccess/CNC



## B00 & C00 & D00 Series

2023/12/25

Version: V1.1

Neal.Chen

# <u>STEP 0: 确认已安装 WebAccess/CNC</u> <u>V2.0.17 之后的版本</u>

在 WebAccess/CNC V2.0.17 之后安装的版本 在 CNC Explorer 的 driver 设定

时会出现 brother 的联机设定选项如下

brother 設定			搜尋列表	
設備名稱	□ 設備名稱	IP	Port	類型
BROTH01				
IP	~ ~	< 1 > »	日 5 5	顧示第 0 筆到第 0 筆,共有 0 筆
127.0.0.1	Bull P±			
Port	U PAK			
10000				
類型				
C00 •				

使用者可以根据 brother CNC 的铭牌来选择 B00 或 C00 或 D00 的类型, 原厂

预设开放的端口为10000

## STEP 1: Ethernet IP & Port Setting

/数据库/通信参数

	菜 1. 丁 (HAR	单选择		
	2. 刀具数	据		
	3. 宏变量			
	4. 用户参	数		
	5. 外部储	〕入/输出信号		
	6. 通信参	数	Ī	
	7. 机床参	数		
		The state of the s		
	and the second of the			
菜单	-			
工件坐标 原点	刀具数据 宏变量	│ 用户参数 │ 输入/输出 信号	通信   参数	机床参数
F0 F1	F 2 F 3	F4 F5	<b>F</b> 6	F 7
● 位置 ● 程序 ● 示动条件	# ATC 监控 数据属	■ 报警 ● 輸入/ 图形	屏幕保护書	彩助 ● 主

设置连网所需参数的 IP 地址, 端口编号及掩码位的相关设定

EX:

IP 地址: 192.168.1.5 端口号: 10000 掩码位: 255.255.255.0

brother	CNC INTERFACE U	
 工厂信息网/FTP	02• 01)	2017/12/21 15:27:57
		1
数据改写(从属) [0:否 1:是]		1
远程操作 [0:无效 1:有效]		0
显示从属指令报警 [0:否 1:是]		1
程序一次性输入方式 [0:类型1 1:类型2]		0
文件名的注释追加 [0:否 1:是]		0
注释输入扩展 [0:否 1:是]		1
主机名		
DHCP使用 [0:否 1:是]		0
IP地址		192. 168. 1. 5
掩码位		255. 255. 255. 0
系统预定网关		
DNS服务器地址的自动取得 [0:否 1:是]		0
DNS服务器地址1		
NS服务器地址2		
<b>端口编号</b>		10000
PLC端口编号		20000

若要支持数据写入则需开启**数据改写**,若要进行外部的数据读取及写入功能则 必须开启**远程操作** 

CNC INTER			
工厂信息网/FTP 📴	• []] 2017/12/21 15:(		
海口役号			
	20000		
「IP版分益名称(IP地址)	192. 168. 1. 5		
-1P服务器插口编号	21		
委托时用户名			
委托时密码			
使用被动模式 [0:否 1:是]	1		
服务器用户名	S		
服务器时密码	***		
FTP时区	00:00	时分	
响应监控时间	60	秒	
无效数据 [0:转换 1:错误 2:忽略]	1		
程序块结束 [0:CR, LF 1:LF]	0		
TV检查 [0:无 1:奇数 2:偶数]	0		
校验和 [0:无效 1:有效]	0		
页眉/页脚 [0:无 1:有]	0		
FTP响应文件大小 [0:类型1 1:类型2]	0		
V		and the second	
FTP响应文件大小			
	and the second se	(末部日約7)	
		BACKLOP B	

如果要使用 FTP 时, 需要设定 FTP 的相关参数如 IP, Port, user name, password 等

#### 较新的机种会有网络限制存取的设定 请记得开启为1(Yes)

rother		CNC INTERF	ACE U
Ethernet/FTP	<b>1</b> 24	2021/11/20 05:	:16:39
	^		
Password as client			
Use passive mode [0 No 1 Yes]		0	
Server user name		\$700	
Password as server		****	
FTP time zone		00:00	hhmm
Response monitoring time		60	S
Invalid data [0 Convert 1 Error 2 Ignore]		1	
End of block [0.CR,LF 1 LF]		0	
TV check [0 None 1 Odd 2 Even]		0	
Checksum [0.Invalid 1.Valid]		0	
Header/footer[0:No 1 Yes]		0	
FTP response file size [0 Type1 1 Type2]	FTP response file size [0 Type1 1 Type2]		
Leading zero suppression (DPRNT) [0 Type1 1 Ty	pe2]	0	
External output - FTP output destination			
External output - FTP output name			
Restrict Ethernet access [0: No 1; Yes]		1	
Common user name			

请根据主板保留的网孔位置进行连接如图



### STEP 2: brother 网络联机测试

● 先使用 Telnet 工具测试联机 CNC 端口是否开启

telnet *IP address* \_port number

EX: telnet 192.168.1.5 10000



## <u>STEP 3: CNC Explorer 设定</u>

#### <u>执行 CNC Explorer</u>

#### CNC Driver 选择 brother 设定

brother •				
brother設定		搜	建动表	
設備名稱	□ 設備名稱	IP	Port	類型
bro_001	□ bro_001	192.168.1.5	10000	C00
IP				顯示第1筆到第1筆,共有1筆
192.168.1.5	« <			
Port	刪除			
10000				
類型				
C00 -				
لم الله				

EX:

可以参考 WebAccess CNC 的使用手册自行增加或删除测点配合实际需求

點資訊		
名稱: bro_001:Emergen	bro_001:Emergen	
說明: Emergency	bro 001:ChooStop	•
點類型:數位	bro_001:CoolPump	
清猫類型: 常數掃描	bro_001:curncblk	
通信埠:1 單元:0	bro_001:curnermk	
設備名稱: bro_001	bro_001:Datalock	
位址: 501	bro_001:DoorInLk	
最高範圍: 1.0	bro_001:DoorInne	
	bro_001:DoorOut	
	bro_001:DoorSide	
值: Disable	bro 001:Emergen	
	bro_001:ErrCode	
	bro 001;Flush	
	bro 001:Gcode	
	bro_001:GetAlmC	
	_	<u> </u>
	I/O 測點	ViewDAQ
	累算 埠 1	埠 4
	計算 埠 2	埠 5 🚔
	常數 埠 3	埠 6